



LA PLANIFICATION D'ATELIER

Durée : 3 jours soit 21 heures

Pour qui ? : Chef d'équipe / Agent de maîtrise
Niveau 1 - Pré-requis 1

Objectifs :

- Appliquer les méthodes de gestion de production les mieux adaptées au contexte
- Ordonnancer les ordres de fabrication en fonction des équipements
- Réaliser l'adéquation charge/capacité
- Suivre l'évolution de la charge par la mesure
- Contrôler les performances des modèles de planification

Programme :

► Les systèmes de production

- Les horizons de planification
- Les différentes typologies de production
- L'entreprise par ses flux
- Les différents acteurs et leur responsabilité dans l'efficacité de la planification

► La planification des besoins par la charge

- L'identification des données d'entrée
 - Temps unitaire
 - Chevauchement possible
 - Règles de priorisation

► L'ordonnancement et le lissage des flux

- Outils et méthodes de bases d'ordonnancement
- Liaison entre ordonnancement et données techniques de Gestion
- La gestion des files d'attente
- Gestion de la production par les goulots d'étranglement
- Les contraintes d'approvisionnement
- Le suivi de fabrication et la clôture des OF
- Les techniques de lissage pour les prévisions à court terme

► **Le dimensionnement des stocks et des en-cours**

- L'impact des capacités sur les stocks
- Les représentations d'un flux de production
- Analyse des postes en sous-capacité
- Les entrées et sorties (lien avec la gestion de production assistée par ordinateur)
- La réduction des stocks par l'anticipation des programmes de production
- La réduction des lots pour l'optimisation des flux

Validation : attestation de formation.

Moyens pédagogiques :

- Moyens techniques audiovisuels
- Pédagogie active, alternant des apports d'informations, des exercices et des études de cas